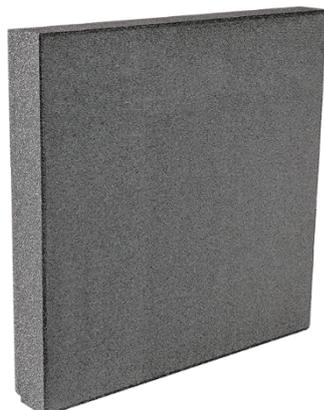


EPS G MECCANICO R

Scheda Tecnica - Ed. 11/2023



Pannello isolante realizzato in polistirene espanso sinterizzato EPS additivato di grafite. Idoneo per il sistema TERMOK8 MECCANICO.

DESCRIZIONE

Pannello per isolamento termico realizzato in polistirene espanso sinterizzato EPS additivato di grafite, tagliato da blocco ed ideale per l'applicazione a cappotto: Certificato ETICS secondo le linee guida EAD 040083-00-0404 già ETAG 004 e la norma UNI EN13499:2005, avente il "Certificato di Conformità" [UNI EN 13163]. I pannelli sono fresati lungo i quattro lati con opportuna scanalatura profonda 2 cm per il fissaggio dei profili del sistema Termok8 Meccanico. I pannelli rispettano i Criteri Ambientali Minimi (CAM) attraverso l'impiego di EPS di riciclo, come disposto dal D.M. del 23 giugno 2022. Sono dotati di certificazione di prodotto rilasciata da un organismo di valutazione esterno che attesta e garantisce il contenuto di riciclato.

PROPRIETA' PRINCIPALI

- SEMPLICITA' DI POSA
- ECONOMICITA'
- IDONEA PER SUPPORTI DIFFICILI

DIMENSIONI E SPESSORI

Dimensioni utili: 60 cm x 60 cm

Spessori disponibili: 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 14, 16, 18, 20 cm

DATI TECNICI	Simbolo	Valore	NORMA DI RIFERIMENTO
Conducibilità Termica	λ_D	0,031 W/mK	EN 12667
Reazione al fuoco	EUROCLASSE	E	EN 13501-1
Resistenza al passaggio del vapore acqueo	μ	30-70	EN 12086
Calore specifico	C_p	1340 J/kgK	EN 10456
Sollecitazione a compressione al 10% di deformazione	CS(10/Y)	≥ 100 kPa	EN826
Resistenza a trazione perpendicolare alle facce	TR	≥ 150 kPa	EN 1607
Stabilità dimensionale	DS(N)	$\pm 0,2\%$	EN 1603
Assorbimento d'acqua per immersione parziale	WIp	$\leq 0,5$ Kg/m ²	EN 16535
Resistenza al taglio	F_{tk}	≥ 20 kPa	EN 12090
Modulo di taglio	G_m	≥ 1000 kPa	EN 12090

EPS G MECCANICO R

Scheda Tecnica - Ed. 11/2023



Tolleranze dimensionali

Lunghezza	L(2)	± 2 mm	EN 822
Larghezza	W(2)	± 2 mm	EN 822
Spessore	T(1)	± 1 mm	EN 823
Ortogonalità	S(2)	± 2 mm/m	EN 824
Planarità	P(3)	+ 3 mm	EN 825

MODALITA' DI STOCCAGGIO

Materiale termoriflettente: non coprire le lastre con materiali e/o teli trasparenti in fase di posa e stoccaggio.

NOTE

- Qualora durante la fase di posa, le lastre dovessero rimanere soggette ai raggi UV per un lungo periodo, proteggerle tramite l'uso di reti ombreggianti, al fine di evitare lo sfarinamento superficiale (giallastro).
- Qualora, a causa di una prolungata esposizione ai raggi UV, si sia generato lo spolveramento superficiale (le lastre appaiono ingiallite), rimuovere completamente la sostanza farinosa prodotta mediante levigatura e spazzolatura prima dell'applicazione del rasante, al fine di garantirne una corretta ed efficace adesione.

CERTIFICAZIONI\CLASSIFICAZIONI



IVAS Industria Vernici S.p.A. – Via Bellaria, 40 - 47030 San Mauro Pascoli (FC) – Italia
Tel. +39 0541 815811 – Fax. +39 0541 815815 - www.gruppoivas.com – ivas@gruppoivas.com

Il presente Bollettino Tecnico è redatto al meglio delle nostre conoscenze tecnico-scientifiche non comporta tuttavia nostra responsabilità in quanto le condizioni d'impiego non sono da noi controllabili. Si consiglia di verificare sempre l'idoneità del prodotto al caso specifico.